

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Materiały stanowiące przedmiot zamówienia będą przeznaczone do wiercenia otworów w skałach w podziemnych wyrobiskach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmioty zamówienia mają spełniać warunki rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.3. Przedmioty zamówienia mają posiadać trwałą cechę zawierającą co najmniej znak producenta. Jeżeli konstrukcja nie pozwala na trwałe nadanie oznaczenia (naniesienie cechy) to przedmioty zamówienia mają być oznaczone znakiem producenta w sposób umożliwiający identyfikację tego produktu. Dokumentacja ofertowa ma zawierać informację o sposobie oznaczenia (znak, miejsce oznaczenia) oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 1.4. Realizację dostaw poszczególnych pozycji (będących przedmiotem postępowania) każdorazowo należy konsultować z przedstawicielem kopalni, której dotyczy zamówienie, w celu uściślenia szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.5. Za wyroby równoważne dotyczące przedmiotu zamówienia uznaje się wyroby, spełniające wszystkie wymogi zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 1.6. Jeżeli podane w opisie wymiary nie określają wyraźnie odchyłek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 1:

- 2.1. Kostka klucza chwytkowego do wiertnicy WDP-1C musi być wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, numer katalogowy, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 2.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

3. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 2:

- 3.1. Głowica płuczkowa do wiercenia ręcznego VT będzie stosowana jako łącznik pomiędzy żerdzią wiertniczą a wężem doprowadzającym płuczkę.

4. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 3:

- 4.1. Głowica płuczkowa na żerdź 51mm do wiertnicy WDH-3 musi być wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, numer katalogowy, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.

- 4.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

5. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 4:

- 5.1. Głowica płuczkowa na żerdź 60,3mm do wiertnicy WDH-3 musi być wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, numer katalogowy, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 5.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

6. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 5:

- 6.1. Głowica płuczkowa na żerdź 51mm gwint N42 do wiertnicy WDP-1C, musi być wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 6.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

7. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 6:

- 7.1. Guma uszczelniająca do głowicy płuczkowej na żerdź 51mm WDH-3, musi być wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 7.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

8. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 7:

- 8.1. Guma uszczelniająca do głowicy płuczkowej na żerdź 60,3mm WDH-3, musi być wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 8.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

9. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 8:

- 9.1. Gwintownik do żerdzi Ø 51 gwint N42:
- 9.2. musi posiadać gwint N42.

10. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 9:

- 10.1. Koronka diamentowa Ø 48 PCD/3 wiertnica WD-02, musi być wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.

10.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

11.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 10:

11.1. Koronka słupkowa R25 Ø 41 nr kat. D47041R2505S lub równoważne, musi być wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, numer katalogowy.

12.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 11:

12.1. Łącznik Ø 32 CR do łączenia rur płuczkowych wiertnica WD-02EA:

12.2. musi posiadać gwint płaski CR,

12.3. musi posiadać ścięcie na klucz,

12.4. osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

13.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 12:

13.1. Łączniki Ø 42 łączące koronkę Ø 65 z przewodem wiertnicy MDR, muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne (średnicę, rodzaj i wielkość gwintów), nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.

13.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

14.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 13:

14.1. Łączniki przejście z gwintu N42 na gwint SVJ33, muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne (średnicę, rodzaj i wielkość gwintów), nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.

14.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

15.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 14:

15.1. Łączniki przejście z gwintu SVJ33 na gwint N42:

15.2. mają umożliwiać łączenie ze sobą elementów przewodu wiertniczego i narzędzi wiertniczych,

15.3. mają być wykonane ze stali stopowej ulepszonej cieplnie,

15.4. łączniki muszą posiadać z jednej strony gwint zewnętrzny N42, z drugiej strony gwint wewnętrzny SVJ33.

16.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 15:

16.1. Łączniki SVJ33 czop x 2-3/8" API REG mufa, muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne (średnicę, rodzaj i wielkość gwintów), nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.

17.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 16:

- 17.1. Pierścień A63x80x12 do głowicy płuczkowej na żerdź Ø 51 mm wiertnica WDP-1C, musi być wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 17.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

18.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 17:

- 18.1. Pierścień dociskowy do głowicy płuczkowej na żerdź Ø 51 wiertnica WDH-3, musi być wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne, typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu.
- 18.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

19.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 18:

- 19.1. Podkładka kształtowa 8x150x150mm, Ø 36 powinna spełniać następujące wymagania:
- 19.2. wymiary zgodne z opisem zadania,
- 19.3. zgodność współpracy z systemem kotwień bez żadnych przeróbek.

20.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 19:

- 20.1. Tuta Ø 65 na żerdź Ø 51 gwint N42 musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in.: średnicę, rodzaj i wielkość gwintu.
- 20.2. Przeznaczona do chwytania w otworze wiertniczym urwanych rur płuczkowych, łączników.

21.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 20:

- 21.1. Tuta Ø 65 na żerdź Ø 51 gwint SVJ33 musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in.: średnicę, rodzaj i wielkość gwintu.
- 21.2. Przeznaczona do chwytania w otworze wiertniczym urwanych rur płuczkowych, łączników.

22.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 21:

- 22.1. Wieniec koronki wiertniczej Ø 115 musi zostać wykonany zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. średnicę nominalną zewnętrzną.
- 22.2. Wieniec musi być zgodny z konstrukcją koronki wiertniczej, w której będzie zastosowany i zapewnić bezpieczne stosowanie podczas wiercenia.

23.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 22:

- 23.1. Wysuwka do żerdzi fi51 N15-10G4/B (N130-10F4), musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu, numer katalogowy, cechy geometryczne osprzętu.
- 23.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

24.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 23:

- 24.1. Żerdź Ø32 L-1500 typ CR rura płuczkowa gwint płaski do wiertnicy WD-02EA, musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu, numer katalogowy, cechy geometryczne osprzętu, (średnice, rodzaj i wielkość gwintów).
- 24.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

25.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 24:

- 25.1. Żerdzie sześciokątne 22 muszą być wykonane zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne (wielkość przekroju poprzecznego, długość żerdzi).
- 25.2. Żerdzie sześciokątne muszą posiadać otwór w osi żerdzi.

26.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 25:

- 26.1. Żerdź rurowo-płuczkowa Ø 42 gwint mufa/czop CR42 L-500 do wiertnicy typu WD-06H, musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. typ wiertnicy, nazwę z określeniem przeznaczenia osprzętu, numer katalogowy, cechy geometryczne osprzętu (średnice, rodzaj i wielkość gwintów, długości żerdzi).
- 26.2. Osprzęt musi być zgodny z wymaganiami DTR wiertnicy podanej w opisie przedmiotu zamówienia.

27.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 26:

- 27.1. Żerdź wiertnicza 42CR czop/mufa powinna spełniać następujące wymagania:
- 27.2. średnica nominalna zewnętrzna Ø 42 mm,
- 27.3. musi posiadać z obu stron gwint płaski 42Cr czop - mufa,
- 27.4. długość żerdzi L-1250 mm,
- 27.5. musi posiadać ścięcie na klucz.

28.Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia dla zadania 27:

- 28.1. Żerdź z zaworem zwrotnym kulowym SVJ33 Ø 51mm o długości L-170:200, musi zostać wykonana zgodnie z opisem zadania, który określa m.in. cechy geometryczne osprzętu (średnice, rodzaj i wielkość gwintów, długości żerdzi).

29.Wykaz dokumentów składanych na wezwanie zamawiającego:

- 29.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa lub karta katalogowa wyrobu wraz z aktualnymi rysunkami technicznymi oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów charakteryzujących dany element) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 29.2. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 29.3. Wypełniony wzór Załącznika nr 2 do Specyfikacji technicznej.

- 29.4. W przypadku, gdy dokumentacja wymieniona w pkt 29.1. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt 1.3., Wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.

30. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

31. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 31.1. Dokument kontroli jakości producenta.
- 31.2. Deklaracja zgodności wypełniona zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 31.3. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

32. Tłumaczenie dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.